



सत्यमेव जयते

सीएचटी न्यूज लेटर

CHT

NEWS LETTER No. 6



ISO 9001:2015

(अप्रैल-सितम्बर 2020)

उच्च प्रौद्योगिकी केन्द्र
पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस मंत्रालय, भारत सरकार

Centre for High Technology
Ministry of Petroleum & Natural Gas, Govt. of India

कार्यकारी निदेशक के डेस्क से



सम्माननीय पाठक,
अभिवादन!!

न्यूजलेटर के इस प्रकाशन में, COVID-19 महामारी के दौरान कार्यालयों में अपनाये गए 'नये सामान्य' के बीच CHT द्वारा की गई कई गतिविधियों के बारे में बताते हुए मुझे बहुत संतोष हो रहा है। इस दौरान केंद्रीय पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस एवं इस्पात मंत्री, श्री धर्मेन्द्र प्रधान जी ने 3 सितंबर 2020 को (सीएचटी) के अधिकारियों के साथ एक बैठक की, जिसमें तेल और गैस संचालन में अनुसंधान विकास और नवपरिवर्तन के सर्वोत्तम प्रथाओं को अपनाने पर चर्चा की गई। बैठक वीडियो कॉन्फ्रेंसिंग के माध्यम से की गई थी। इस अवधि में सीएचटी में पहली बार कई महत्वपूर्ण बैठकों का आयोजन ऑनलाइन किया गया जिनमें सीएचटी की 39वीं गवर्निंग काउंसिल की बैठक, 29वीं कार्यकारी समिति की बैठक, 88 & 89 SAC बैठक रिफायनरी बेंचमार्किंग स्टडी – लॉग टर्म कॉन्ट्रैक्ट, अनिवार्य ऊर्जा लेखा PAT-VI सायकल के लिए, रिफायनरी सचिव डेटा के लिए ऑटोमेशन, ज्ञान साझाकरण 'न्यू नॉर्मल' पर कार्यशाला थी। 'हिंदी पखवाड़ा' और 'स्वच्छता पखवाड़ा' भी मनाया गया, जिसमें सीएचटी द्वारा पाक्षिक उत्सवों को चिह्नित करने के लिए विभिन्न गतिविधियों की गई थीं।

अंत में, मैं आशा और आशावाद को अपनाने के लिए सभी से अपील करना चाहूंगा कि कार्य स्थल पर पूरी सावधानी बरतने के साथ, हम अपने कार्य लक्ष्यों के लिए खुद को फिर से समर्पित करने के लिए प्रतिबद्ध रहेंगे। आने वाले समय में नई चुनौतियों को पूरा करने के लिए सभी को मेरी शुभकामनाएं।

(के.के.जैन)

कार्यकारी निदेशक, सीएचटी

केंद्रीय पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस और इस्पात मंत्री, श्री धर्मेन्द्र प्रधान जी ने सीएचटी अधिकारियों के साथ तेल और गैस के कार्यों में अनुसंधान, नवपरिवर्तन के बारे में चर्चा की



सीएचटी की 39वीं गवर्निंग काउंसिल (जीसी) की बैठक

सीएचटी की गवर्निंग काउंसिल की 39वीं बैठक श्री तरुण कपूर, सचिव, पी एंड एनजी की अध्यक्षता में 24 जुलाई 2020 को वीडियो कॉन्फ्रेंसिंग के माध्यम से आयोजित की गई थी। इस बैठक में जीसी सदस्यों जैसे MoP&NG से AS & FA, JS (IC) जेएस (जीपी एंड एम), जेएस (आर) और सचिव, ओआईडीबी; सी एंड एमडी, एचपीसीएल; सीएमडी, बीपीसीएल; अध्यक्ष, आईओसीएल; सीएमडी, गेल; सीएमडी, ओआईएल; सीएमडी, ईआईएल; निदेशक, सीएसआईआर- आईआईपी; एमडी, सीपीसीएल; एमडी, एनआरएल; एमडी, एमआरपीएल; निदेशक (आरएंडडी), आईओसीएल; महानिदेशक, OEC; ईडी (आरएंडडी), गेल और ईडी, सीएचटी शामिल थे। जीसी ने हाइड्रोजन कॉर्प्स फंड के तहत फंडिंग के लिए कई मार्गों से उत्पादित हाइड्रोजन पर आधारित "व्यावसायिक रूप से व्यवहार्य ईंधन सेल बसों के विकास और प्रदर्शन" शीर्षक से आईओसी आर एंड डी प्रस्ताव को मंजूरी दी। इसके अलावा, GC ने सितंबर 2020 में MoP&NG को 25वीं RPTM के संगठन के लिए तारीख और स्थान प्राप्त करने के लिए संपर्क करने की सलाह दी।

श्री धर्मेन्द्र प्रधान, केंद्रीय पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस और इस्पात मंत्री ने सीएचटी अधिकारियों के साथ तेल और गैस के कार्यों में अनुसंधान, नवपरिवर्तन के बारे में चर्चा की

केंद्रीय पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस और इस्पात मंत्री, श्री धर्मेन्द्र प्रधान ने 3 सितंबर 2020 को CHT अधिकारियों के साथ एक वीडियो-कॉन्फ्रेंसिंग बैठक की, जिसमें निरंतर सुधार लाने के लिए तेल और गैस संचालन में अनुसंधान विकास और नवपरिवर्तन को बढ़ावा देने के लिए सर्वोत्तम प्रथाओं को अपनाने पर चर्चा की गई जिससे हमारे प्रदर्शन, प्रक्रियाओं और ऊर्जा दक्षता में निरंतर सुधार होगा।

सीएचटी की 29वीं कार्यकारी समिति (ईसी) की बैठक

सीएचटी की कार्यकारी समिति की 29वीं बैठक श्री सुनील कुमार, संयुक्त सचिव (R), MoP&NG की अध्यक्षता में 24 जून 2020 को वीडियो कॉन्फ्रेंसिंग के माध्यम से आयोजित की गई थी। इस बैठक में सचिव, ओआईडीबी; निदेशक (आर), बीपीसीएल; निदेशक (आर), एचपीसीएल; एमडी, सीपीसीएल; एमडी, एनआरएल; निदेशक (टी), ईआईएल; निदेशक (आर), एमआरपीएल; ED (O), IOCL; ईडी (एमआर), बीपीसीएल; ED (R & D), BPCL; ED (Trg., R & D और स्टार्ट-अप), GAIL; ED(T) I/C, EIL; आईआईपी के वैज्ञानिक शामिल थे। श्री के.के. जैन, कार्यकारी निदेशक-CHT, ने पिछले EC बैठक के बाद CHT द्वारा की गई विभिन्न गतिविधियों / पहलों की प्रगति और स्थिति पर एक विस्तृत प्रस्तुति दी। प्रस्तुति ने PSU रिफाइनरियों के प्रदर्शन सुधार कार्यक्रम (RPIP) चरण II को कवर किया; रिफाइनरी / पाइप लाइन बेंच मार्किंग स्टडी 2020 साइकिल एंड लॉन्ग टर्म बेंच मार्किंग इनिशिएटिव; सोलोमन के माध्यम से भाप की खपत में कमी पर कार्यशाला; ऑफ-गैसों से इथेनॉल उत्पादन के लिए मेसर्स लांजाटेक द्वारा व्यवहार्यता अध्ययन; PCRA द्वारा अनिवार्य ऊर्जा लेखा परीक्षा (MEA); सीएचटी / ओआईडीबी / ओआईएसडी / पीसीआरए में ई-ऑफिस कार्यान्वयन; जल उपभोग मानदंड का विकास और जल पदचिह्न में कमी; ईआईएल और आईओसी आर एंड डी प्रदर्शन बेंचमार्किंग द्वारा मेक इन इंडिया के तहत संदर्भ ईंधन के निर्माण के लिए व्यवहार्यता अध्ययन; 25वीं RPTM का आयोजन; जीसी का पुनर्गठन; एसएसी का पुनर्गठन; पीएटी के तहत ऊर्जा की कमी; प्रधानमंत्री-जीवन योजना पर स्थिति अपडेट; एसएसी गतिविधियों की स्थिति; कैंग द्वारा अनुपालन ऑडिट; पारदर्शिता ऑडिट का अनुपालन; रसायनों, पेट्रोकेमिकल्स, फार्मास्यूटिकल्स मध्यवर्ती / फीड स्टॉक के क्षेत्रों में आत्म-निर्भर भारत के तहत पहल; उत्प्रेरक निर्माण इकाई-ईओआई की स्थिति & सीएचटी बजट।

आर एंड डी परियोजनाओं के विशेषज्ञ समूह की बैठक

अनुसंधान एवं विकास परियोजनाओं की विशेषज्ञ समूह की बैठक प्रो. आर. कुमार (प्रोफेसर एमेरिटस, आईआईएससी) की अध्यक्षता में 13 जुलाई 2020 को वीडियो कॉन्फ्रेंसिंग द्वारा आयोजित की गई। निम्नलिखित परियोजनाओं की समीक्षा की गई:

- ईंधन ग्रेड हाइड्रो कार्बन के उत्पादन के लिए बायोमास हाइड्रो-पाइरोलिसिस: आईआईपी / एचपीसीएल
- प्राकृतिक गैस के उत्प्रेरक अपघटन द्वारा H₂ उत्पादन के लिए स्केल-अप अध्ययन और प्रक्रिया विकास: एचपीसीएल / आईआईटी-डी / एसएनएस श्री के.के. जैन, कार्यकारी निदेशक, CHT ने अध्यक्ष और प्रतिभागियों का स्वागत किया। उन्होंने परियोजनाओं की संक्षिप्त पृष्ठभूमि दी और दोनों परियोजनाओं के पूरा होने में देरी के लिए चिंता व्यक्त की। अध्यक्ष ने दोनों परियोजनाओं में सुधार के लिए कुछ सुझाव दिए और उन सुझावों को अगले 6 महीनों में लागू करने की सलाह दी। IIP और IIT - दिल्ली क्रमशः अध्यक्ष के सुझावों को लागू करने के लिए सहमत हुए।

वैज्ञानिक सलाहकार समिति की बैठकें

MoP&NG के हाइड्रोकार्बन पर 88वीं वैज्ञानिक सलाहकार समिति (SAC) की बैठक डॉ. अनिल काकोडकर की अध्यक्षता में 8 सितम्बर 2020 को वीडियो कॉन्फ्रेंसिंग के माध्यम से आयोजित की गई थी। श्री के.के. जैन, ED (CHT) ने अध्यक्ष, JS (R) व अन्य सम्मानित सदस्यों और विशेष आमंत्रित सदस्यों का स्वागत किया। बैठक के दौरान पीएम जी-वन योजना से संबंधित बिंदुओं पर विचार-विमर्श किया गया / चर्चा की गई: प्रदर्शन परियोजनाओं के लिए भुगतान की शर्तें; MoA को अंतिम रूप देना; ईंधन ग्रेड इथेनॉल की विशिष्टता; 2020-21 के लिए फंड संवितरण के लिए आउटलुक; जैव ईंधन पर एसीएम; योजना के सफल कार्यान्वयन के लिए आगे का रास्ता। SAC मीटिंग में IIT - B (R & D अनुदान) के एक नए प्रस्ताव और HCF के तहत क्रमशः IOCL और HPCL के दो नए प्रस्तावों पर विस्तार से विचार-विमर्श किया था।

MoP&NG के हाइड्रोकार्बन पर 89वीं वैज्ञानिक सलाहकार समिति (SAC) की बैठक डॉ. अनिल काकोडकर की अध्यक्षता में 17 सितम्बर 2020 को वीडियो कॉन्फ्रेंसिंग के माध्यम से आयोजित की गई थी। श्री के.के. जैन, ED (CHT) ने अध्यक्ष, JS (R), SAC के अन्य सम्मानित सदस्यों और विशेष आमंत्रित सदस्यों का स्वागत किया। बैठक के दौरान सैक ने प्रधान मंत्री जी-वन योजना के तहत वीजीएफ के लिए सेल से प्राप्त नए प्रस्ताव पर विचार-विमर्श किया। SAC ने PM JI-VAN योजना के चरण -1 के तहत शेष परियोजनाओं के लिए RFS की स्थिति पर भी चर्चा की। SAC ने ऑन-गोइंग R & D और HCF प्रोजेक्ट्स की विस्तृत समीक्षा की।

रिफाइनरी बेंचमार्किंग अध्ययन के लिए मेसर्स सोलोमन के साथ दीर्घकालिक अनुबंध

सोलोमन द्वारा 16 पीएसयू ईंधन रिफाइनरियों (4 Lube रिफाइनरियों सहित) का बेंचमार्किंग bi-annually किया जाता है। साइकिल 2018 का बेंचमार्किंग अध्ययन पहले ही नवंबर 2019 को MoP&NG के निष्कर्षों की अंतिम प्रस्तुति के साथ पूरा हो चुका है।

सीएचटी की गवर्निंग काउंसिल की सिफारिशों के साथ, सोलोमन के साथ बाय-एनुअल 2028 तक बेंचमार्किंग स्टडी करने के लिए एक दीर्घकालिक समझौते को अंतिम रूप दिया गया है। कई दौर की बैठकों के बाद, सोलोमन ने पिछले अध्ययनों के समान तकनीकी-व्यावसायिक परिस्थितियों को रखने के लिए भाप की कमी पर अतिरिक्त मानार्थ कार्यशालाओं के साथ-साथ विश्वसनीयता में सुधार पर सहमति व्यक्त की है।

सीएचटी द्वारा रिफाइनरी सचिव डेटा का ऑटोमेशन

रिफाइनरी समूहों द्वारा प्रत्येक माह सीएचटी को सचिव डेटा जमा करने की प्रक्रिया को सरल बनाने के लिए, सीएचटी ने एक ऑनलाइन सॉफ्टवेयर विकसित किया है जो रिफाइनरियों को हर महीने सीएचटी वेबसाइट पर एक कट ऑफडेट द्वारा अपना प्रदर्शन डेटा अपलोड करने में सक्षम करेगा। समीक्षा के लिए मंत्रालय को प्रस्तुत करने के लिए सचिव डेटा के संकलन में सीएचटी तथा रिफाइनरी समूहों का महत्वपूर्ण समय और प्रयास बचेगा। अपडेशन के लिए प्रोसेस फ्लो की स्पष्ट समझ विकसित करने के लिए, IOCL, BPCL, HPCL, CPCL, MRCL और NRL के रिफाइनरी समन्वयकों के साथ 8 और 22 सितंबर 2020 को वीडियो कॉन्फ्रेंस की बैठकें आयोजित की गईं। सभी भाग लेने वाले सदस्यों ने सीएचटी द्वारा इस पहल की सराहना की।

आवश्यक प्रमाण पत्र

पिछले 5 वर्षों में CHT द्वारा दी गयी सिफारिशों के आधार पर MoP&NG ने आवश्यक प्रमाण पत्र जारी किए जोकि मुख्य तौर पर निम्नलिखित डाटा के ऊपर आधारित है

- नई रिफाइनरी परियोजना
- 25% से कम नहीं के साथ पर्याप्त क्षमता विस्तार
- एलएनजी गैसीकरण परियोजनाएं
- क्रूड एंड प्रोडक्ट्स से जुड़ी पाइपलाइन उपरोक्त पर आधारित, MoP&NG द्वारा आवश्यक प्रमाण पत्र जारी करने के लिए जून 2020 में संशोधित प्रक्रिया जारी की गयी।

भारत-अमेरिका सामरिक ऊर्जा भागीदारी (एसईपी) मंत्री स्तरीय बैठक

17 जुलाई 2020 को मंत्री स्तरीय बैठक पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस, बिजली, नई और नवीकरणीय ऊर्जा और नीति आयोग के मंत्रालयों को कवर करने के लिए आयोजित की गई थी, जिसके लिए अमेरिका से अध्याय-वार आयात डेटा MoP&NG को मुहैया कराया गया।

संदर्भ ईंधन के लिए प्रक्रिया योजना का विकास

स्टेज-1 क्लोजर बैठक 13 जुलाई 2020 को वीसी के माध्यम से आयोजित की गई थी जिसमें ईआईएल, आईओसी-आरएंडडी, एमआरपीएल, आईओसी-पीआर और

The image shows a presentation slide from Engineers India Limited. The title is "Stage-I Development of Process Scheme for Reference Fuel". The slide includes a collage of industrial images and logos for Engineers India Limited, Indian Oil, and the Ministry of Petroleum & Natural Gas. The date 13.07.2020 is displayed at the bottom right.

सीएचटी के प्रतिनिधि मौजूद थे।



स्टेज-1 का परिणाम ईआईएल द्वारा प्रस्तुत किया गया था और स्टेज-2 के लिए आगे बढ़ने के लिए प्रतिभागी सदस्यों द्वारा चर्चा की गई थी।

पेट्रोकेमिकल्स के लिए योजना

मौजूदा पेट्रोकेमिकल इकाइयों, अनुमोदित पेट्रोकेमिकल इकाइयों और पेट्रोकेमिकल इकाइयों पर एक अवधारणा के तहत अनुमोदित / व्यवहार्यता का अध्ययन श्री के.के. जैन, कार्यकारी निदेशक, सीएचटी द्वारा समिति के सचिव, पीएनजी, सचिव, रसायन और पेट्रोकेमिकल्स और अन्य सदस्यों द्वारा वीसी के माध्यम से 04 अगस्त 2020 को कराया गया था। निम्नलिखित कार्यों के लिए MoP&NG द्वारा समिति का गठन किया गया

- सलाहकार द्वारा अध्ययन के लिए Scope of Work को तय करना
- संभावित सलाहकारों की पहचान के लिए ईओआई की समीक्षा और अंतिम रूप देना
- सलाहकार के चयन के लिए QCBS आधारित मूल्यांकन मानदंडों को अंतिम रूप देना
- सलाहकार शुल्क के लिए बजट अनुमान को अंतिम रूप देना
- निविदा दस्तावेज की समीक्षा और अंतिम रूप देना

14 अगस्त 2020 को समिति के सदस्यों के साथ एक ऑनलाइन बैठक का आयोजन किया गया है ताकि सलाहकार को नियुक्त करने का रास्ता तय किया जा सके। 2 सितंबर 2020 को पेट्रोकेमिकल्स के उत्पादन को बढ़ाने के अध्ययन के लिए सलाहकार को नियुक्त करने के लिए ऑनलाइन बैठक की गई। 29 सितंबर 2020 को पुनः समिति ने सलाहकार नियुक्त करने के लिए QCBS या PQC पर ऑनलाइन बैठक में चर्चा की।

पैट साइकिल-VI के लिए एमबीएन की कमी का लक्ष्य

रिफाइनरियों / बीईई / सीएचटी के बीच वीसी की बैठकें 10 जून 2020 और 14 जुलाई 2020 को आयोजित की गईं। बैठकों के दौरान रिफाइनरीज के प्रतिनिधियों ने पैट साइकिल-VI के लिए एमबीएन कटौती लक्ष्य के बारे में चर्चा की। एमआरपीएल, आरआईएल और 4 आईओसीएल रिफाइनरीज, यानी जेआर, बीजीआर, एमआर और जीआर द्वारा प्रतिनिधित्व किया गया था। प्रतिनिधित्व की पृष्ठभूमि यह थी कि जैसा कि ऊपर कहा गया था कि रिफाइनरियों को लगा कि उन्हें बीईई द्वारा पैट साइकिल VI के तहत वर्ष 2022-23 के लिए कड़े एमबीएन दिए गए थे और रिफाइनरियों के औचित्य पर विस्तार से विज-बीईई गजट अधिसूचना लक्ष्य पर चर्चा की गई थी। बैठक का परिणाम सफल रहा क्योंकि अंततः सभी रिफाइनरियों ने बीईई गजट अधिसूचना लक्ष्य को स्वीकार कर लिया।

अनिवार्य ऊर्जा ऑडिट

BEE ने मार्च 2020 में PAT साइकिल VI को अधिसूचित किया है और भाग लेने वाली रिफाइनरियों को 18 महीने के भीतर अनिवार्य ऊर्जा ऑडिट पूरा करना है। पीसीआरए ने नामांकन के आधार पर अध्ययन करने की पेशकश की थी। 24 जून 2020 को सीएचटी की 29वीं कार्यकारी समिति की बैठक में श्री सुनील कुमार, संयुक्त सचिव (रिफाइनरीज), MoP&NG की अध्यक्षता में इस प्रस्ताव पर चर्चा हुई। EC ने CHT को PCRA की पेशकश के मूल्यांकन के लिए रिफाइनरी समूहों के सदस्यों वाली एक समिति बनाने की सलाह दी। तदनुसार, गठित समिति की कुल बैठकें 3 अगस्त 2020, 20 अगस्त 2020 व 3 सितंबर 2020 को आयोजित की गईं।

मेसर्स लैंजाटेक द्वारा भारत में रिफाइनरी ऑफ गैसों और अन्य परियोजनाओं से इथेनॉल के उत्पादन के लिए व्यवहार्यता अध्ययन

05 अगस्त 2020 को वीडियो कॉन्फ्रेंसिंग के माध्यम से मेसर्स लैंजाटेक के साथ एक ऑनलाइन बैठक आयोजित की गई जिसमें लैंजाटेक ने रिफाइनरी ऑफ गैसों से

इथेनॉल के उत्पादन के लिए चरण-1 व्यवहार्यता अध्ययन और परियोजनाओं की प्रगति के बारे में एक विस्तृत स्थिति दी। अन्य क्षेत्रों में उन्होंने संकेत दिया है कि माइक्रोब में परिवर्तन के साथ, एसीटोन, ISO-प्रोपाइल अल्कोहल (आईपीए) आदि जैसे अन्य पेट्रोकेमिकल्स का निर्माण, मौजूदा एलटी इकाइयों से बड़े हार्डवेयर परिवर्तनों के बिना संभव है।

रिफाइनरी प्रदर्शन सुधार कार्यक्रम (RPIP) चरण II के लिए ईओआई

22 नवंबर 2019 को आयोजित कार्यकारी समिति की 28वीं बैठक में, सीएचटी ने बताया कि IOCL-GR और DR सहित बैलेंस रिफाइनरियों के लिए RPIP को द्वितीय चरण में लिया जाएगा। RPIP-II से संबंधित विभिन्न गतिविधियों को करने के लिए CHT द्वारा एक समिति का गठन किया गया था। समिति के सदस्यों ने सलाह दी कि चूंकि RPIP चरण-I में EOI कहता है कि सलाहकारों का चयन चरण-I और II, दोनों के लिए था, इसलिए चरण-I में चुने गए सलाहकारों को पूर्व-योग्य माना जाएगा और उनसे पुष्टि की केवल एक पंक्ति मांगी जाएगी। हालांकि, किसी नए संभावित बोली दाताओं की पहचान करने के उद्देश्य से एक नया ईओआई जारी किया जाएगा, जो पिछले ईओआई के 10 अक्टूबर 2017 को दिए गए महत्वपूर्ण समय को देखते हुए पहले ही योग्य हो गया था। समिति ने ईओआई की समीक्षा की और उसी को अंतिम रूप दिया गया और स्वीकार किया गया और 30 जुलाई 2020 को सीएचटी पोर्टल पर जारी की गई। प्रस्तावों की प्राप्ति की अंतिम तिथि 18 सितंबर 2020 थी जो 09 अक्टूबर 2020 तक बढ़ा दी गई है।

'न्यू नॉर्मल' पर तकनीकी कार्यशाला

ज्ञान और जानकारी साझा करने के लिए सीएचटी उद्देश्यों के अनुपालन में, 24 अगस्त 2020 को 'न्यू नॉर्मल' पर सीएचटी में एक तकनीकी कार्यशाला आयोजित की गई थी। कार्यशाला के दौरान, इन हाउस संकाय ने 'न्यू नॉर्मल' में कार्यस्थल पर अपनाये जाने वाली नई प्रथाओं के बारे में अधिकारियों को बताया। कार्य स्थल पर पूरी सावधानी बरते हुए, इस अवधि का उपयोग हमारे व्यावसायिक लक्ष्यों और उद्देश्यों की समीक्षा करने एवं सुधारात्मक कार्यवाई लेने के लिए किया जाना चाहिए। 'न्यू नॉर्मल' के दौरान व्यापार प्रक्रियाओं में एवं बाजार में हिस्सेदारी बनाए रखने की चुनौतियां जटिल हैं तथा उन पर चर्चा हुई। वर्तमान पेट्रोलियम उत्पाद की मांग को ध्यान में रखते हुए, भविष्य में ऊर्जा क्षेत्र यानी नवीकरणीय, जैव ईंधन और पेट्रोकेमिकल्स में प्रमुख अवसर मौजूद हैं। व्यावसायिक प्रक्रियाओं में ऑटोमेशन और डिजिटलाइजेशन को अपनाना, आर्टिफिशियल इंटेलिजेंस, ऑयल एंड गैस सेक्टर में नई और क्लीनर टेक्नोलॉजीज, नया जनादेश है। ऑयल सेक्टर में व्यापार की निरंतरता बनाए रखने के लिए मुख्य अनिवार्यता है इकोनॉमिक स्टिमुलस पैकेज, सुनिश्चित कर्मचारी सुरक्षा, उपभोक्ता व्यवहार, आपूर्ति श्रृंखला प्रबंधन और लोअर क्रूड प्राइस के साथ कार्यशील पूंजी का संरक्षण करते हुए आपूर्तिकर्ता के पारिस्थितिकी तंत्र से जुड़ना। सरकार की सहता के साथ उद्योग द्वारा किए गए सही प्रयासों के हस्तक्षेप से, हमारे देश की अर्थव्यवस्था निश्चित रूप से वापस उछाल देगी।

आईएसओ 9001:2015 ऑडिट

पहला आवधिक आईएसओ 9001:2015 ऑडिट मेसर्स आईसीएस द्वारा 29.07.2020 को सीएचटी में सफलतापूर्वक आयोजित किया गया था। पहली बार ऑडिटर ने मानव संसाधन, वित्तकार्यो सहित सीएचटी की प्रगति पर विभिन्न तकनीकी प्रक्रियाओं और परियोजनाओं की समीक्षा करके इस ऑडिट को ऑनलाइन किया।

भारत में उत्प्रेरक विनिर्माण इकाई की स्थापना

अत्याधुनिक प्रौद्योगिकी के साथ उन्नत उत्प्रेरक की एक श्रृंखला का उत्पादन करने के लिए भारत में एक विश्व स्तरीय उत्प्रेरक विनिर्माण इकाई स्थापित करने के लिए एक रणनीतिक पहल शुरू की गई है। ईओआई के जवाब में आठ प्रतिष्ठित विनिर्माताओं और मार्केट लीडर को भारत के भीतर ऐसे संयंत्रों की स्थापना के लिए संयुक्त उद्यम में भाग लेने में गहरी रुचि दिखाई गई है। संभावित भागीदारों के साथ चर्चा चल रही है और पहले से ही चार बाजार नेताओं के साथ बैठक सितंबर 2020 में पूरा किया।

MoP&NG द्वारा गठित और निदेशक-ईआईएल के नेतृत्व में बनाई गई समिति तेल क्षेत्र पीएसयू के साथ साझेदारी पहलुओं सहित व्यापार प्रस्ताव और रोडमैप तैयार कर रही है। कार्यकारी निदेशक-सीएचटी उस प्रस्ताव को चला रहा है जिसमें पीएसयू ऑयल मार्केटिंग कंपनियों ने हिस्सा लिया है।

कूड स्टोरेज सुविधाओं पर समिति

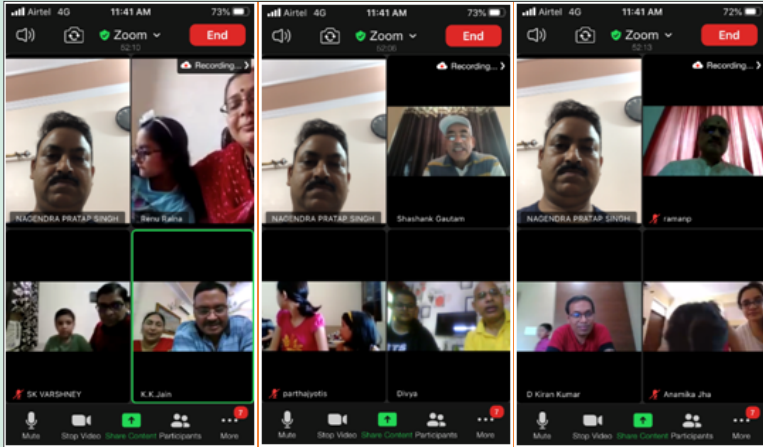
जेएस (आर) द्वारा 26/8/2020 को भारतीय रिफाइनरियों में कच्चे तेल के भंडारण सुविधाओं पर एक बैठक आयोजित की गई थी। कार्यकारी निदेशक-सीएचटी ने 2030 तक भारतीय रिफाइनरियों के नियोजित क्षमता विस्तार के साथ वर्तमान दिनों के कवर और अपेक्षित दिनों को कवर करते हुए विस्तृत प्रस्तुति दी, जेएस (आर) ने कहा कि भारतीय रिफाइनरियों की कच्चे तेल भंडारण क्षमता उनकी क्षमता में वृद्धि के अनुरूप नहीं है। भारत में कच्चे तेल के भंडारण को बढ़ाने से संबंधित मुद्दों के समाधान के लिए, MoP&NG ने निम्नलिखित दिये गए उद्देश्यों के साथ एक समिति का गठन किया

- 1) कैपेक्स, ओपेक्स, वित्तपोषण आदि सहित सभी पहलुओं पर विस्तृत अध्ययन देश में कच्चे तेल के लिए सामान्य भंडारण सुविधाओं में वृद्धि के संबंध में
- 2) रिफाइनरियों में कच्चे तेल के मौजूदा भंडारण सुविधाओं को बढ़ाने के उपायों पर MoP&NG को एक रिपोर्ट प्रस्तुत करें

समिति की बैठक में 28 सितम्बर, 2020 को समिति के उद्देश्य 2 से संबंधित रिपोर्ट प्रस्तुत की गई।

स्वच्छता पखवाड़ा 2020

पेट्रोलियम एवं प्राकृतिक गैस मंत्रालय, भारत सरकार के दिशा निर्देशों के अनुपालन में उच्च प्रौद्योगिकी केन्द्र ने 1-15 जुलाई 2020 के दौरान स्वच्छता पखवाड़ा मनाया। स्वच्छता पखवाड़ा को सफल बनाने के लिए सीएचटी ने स्वच्छता से संबंधित कुछ कार्यक्रमों का आयोजन किया। आम जनता में स्वच्छता के प्रति जागरूकता बढ़ाने के लिए विभिन्न प्रकार के कार्यक्रम आयोजित किए गए। इस दौरान उच्च प्रौद्योगिकी केन्द्र ने गाजियाबाद के वसुंधरा में स्थित लाल



स्वच्छता पखवाड़ा 2020 के अवसर पर सीएचटी के अधिकारियों के बच्चों के लिए चित्र कला प्रतियोगिता का आयोजन किया गया।

बहादुर शास्त्री सुदर्शनम बाल आश्रम (अनाथालय) के बच्चों को स्कूल बैग के साथ स्वच्छता किट जिसमें मास्क, हैंड टावल, सैनिटाइजर, डिटोल साबुन व खाने का सामान दिया। इसके अलावा स्टेनलेस स्टील के डस्टबिन, वाइपर, डिस्पेंसर व लिक्विड बोटल भी दिये। अनाथालय के संचालक श्री हरिन्दर सिंह व श्रीमति गीता व उनके अन्य कर्मचारी बहुत खुश हुये और उच्च प्रौद्योगिकी केन्द्र का आभार व्यक्त किया। उच्च प्रौद्योगिकी केन्द्र के अधिकारियों और कर्मचारियों के लिए स्वच्छता पर अनेक प्रतियोगिताएं आयोजित की गयीं। अधिकारियों व कर्मचारियों के बच्चों के लिए चित्र कला प्रतियोगिता व उनकी स्पाउज के लिए स्वच्छता पर भाषण प्रतियोगिता का भी आयोजन किया गया। स्वच्छता पखवाड़ा के समापन समारोह पर विजयी प्रतिभागियों को कार्यकारी निदेशक श्री के.के. जैन द्वारा पुरस्कृत किया गया।

स्वतन्त्रता दिवस 2020

15 अगस्त 2020 को सीएचटी कार्यालय में स्वतन्त्रता दिवस समारोह का आयोजन किया गया। सीएचटी के अधिकारियों एवं कार्यालय के सभी कर्मचारियों के साथ मिलकर, श्री के.के. जैन, कार्यकारी निदेशक महोदय ने सुबह 9 बजे ध्वजारोहण किया। इस अवसर पर श्री के.के. जैन, कार्यकारी निदेशक महोदय ने देश के सभी सफाईकर्मी, पुलिसकर्मी, डॉक्टर्स, सिव्हीटी गार्ड, मिलटरी आदि को दिल से धन्यवाद दिया। उन्होंने कहा कि कोरोना काल के इस मुश्किल समय में हमारे देश के सफाईकर्मी, पुलिसकर्मी, डॉक्टर्स, सिव्हीटी गार्ड, मिलटरी आदि को मैं दिल से धन्यवाद देता हूँ कि उनकी वजह से आज हम सब सुरक्षित हैं और हमें भी उनका पूरा सहयोग करना चाहिए ताकि इस कोरोना जैसी महामारी से जल्द से जल्द निजात मिल पाये। अंत में श्री के.के. जैन, कार्यकारी निदेशक महोदय ने समारोह में उपस्थित सभी लोगों को 74वें स्वतन्त्रता दिवस की शुभकामनायें दी और जय हिन्द, जय भारत के नारे के साथ अपने शब्दों को विराम दिया।



श्री के.के. जैन, कार्यकारी निदेशक, सीएचटी, ने 74वें स्वतन्त्रता दिवस के अवसर पर सीएचटी कार्यालय के परिसर में ध्वजारोहण किया एवं सभी अधिकारियों / कर्मचारियों को शुभकामनाएँ दी।

हिन्दी पखवाड़ा 2020

उच्च प्रौद्योगिकी केन्द्र में 14 सितम्बर से 28 सितम्बर 2020 तक हिन्दी पखवाड़े का आयोजन किया गया जिसका शुभारंभ 14 सितम्बर 2020 को श्री के.के. जैन, कार्यकारी निदेशक महोदय ने किया। हिन्दी पखवाड़ा अवधि के दौरान अनेक प्रतियोगिताएं आयोजित की गयीं जिसमें उच्च प्रौद्योगिकी केन्द्र के सभी अधिकारियों एवं कर्मचारियों ने उत्साहपूर्वक भाग लिया। समापन समारोह में मुख्य अतिथि के तौर पर उपनिदेशक (हिन्दी), पेट्रोलियम एवं प्राकृतिक गैस मंत्रालय, श्रीमति शोभना श्रीवास्तव जी उपस्थित रही और हिन्दी में काम करने की प्रेरणा दी। इस अवसर पर मुख्य अतिथि श्रीमति शोभना श्रीवास्तव जी एवं श्री के.के. जैन, कार्यकारी निदेशक महोदय ने हिन्दी पत्रिका 'राजभाषिका सुरभि 2020' का विमोचन अपने कर कमलों से किया। मुख्य अतिथि तथा कार्यकारी निदेशक महोदय ने समारोह के समापन पर विजयी प्रतिभागियों को पुरस्करित किया गया और सभी प्रतिभागियों का होसला बढ़ाया।

हिन्दी पखवाड़े की कुछ झलकियाँ



हिन्दी पखवाड़े के उद्घाटन के अवसर पर माननीय पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस एवं इस्पात मंत्री, श्री धर्मेंद्र प्रधान जी द्वारा जारी अपील का पठन श्री के.के. जैन, कार्यकारी निदेशक महोदय द्वारा किया गया।



हिन्दी पखवाड़े के समापन समारोह में मुख्य अतिथि श्रीमति शोभना श्रीवास्तव जी एवं श्री के.के. जैन, कार्यकारी निदेशक महोदय ने विजयी प्रतिभागियों को पुरस्करित किया।



सत्यमेव जयते

सीएचटी न्यूज लेटर CHT

NEWS LETTER No. 6

(April to September 2020)



सीएचटी

ISO 9001:2015

उच्च प्रौद्योगिकी केन्द्र
पैट्रोलियम और प्राकृतिक गैस मंत्रालय, भारत सरकार

Centre for High Technology
Ministry of Petroleum & Natural Gas, Govt. of India

From the desk of the Executive Director



*Esteemed Readers,
Greetings!!*

In this edition of the Newsletter, I am happy to recapitulate the many activities undertaken by CHT amidst doing business in the New Normal of COVID-19 Pandemic. Union Minister of Petroleum and Natural Gas & Steel, Shri Dharmendra Pradhan held a meeting on 3rd September 2020 with officials of the Centre for High Technology (CHT) to discuss the adoption of best practices and promotion of Research Development and innovation in oil and gas operations. The meeting was done through video conferencing. This period also witnessed for the first time holding of many important meetings online i.e. 39th Governing Council Meetings of CHT, 29th Executive Committee Meetings, 88-89th SAC meeting, Refinery Benchmarking Study - long term contract, Automation

of Refinery Secretary data, MEA for PAT VI Cycle, Knowledge Sharing Workshop on 'New Normal' ect. 'Hindi Pakhwada' & 'Swachhta hi Seva' were also celebrated wherein various activities were undertaken by CHT to mark the fortnightly celebrations.

In the end, I would like to appeal to all for adopting hope and optimism. With full precautions at work place, we are committed to rededicate ourselves to our work goals. My best wishes to all for meeting the future challenges in the times to come.

(K.K. Jain)

Executive Director, CHT

Shri Dharmendra Pradhan, Union Minister of Petroleum and Natural Gas & Steel discusses with CHT officials about research, innovation in oil and gas operations



39th Governing Council (GC) Meeting of CHT

The 39th Meeting of the Governing Council of CHT was held under the Chairmanship of Shri Tarun Kapoor, Secretary, P&NG through Video Conference on 24th July 2020. The meeting was attended by GC members from MoP&NG, viz., AS&FA, JS (IC), JS (GP & M), JS (R), and Secretary, OIDB; C & MD, HPCL; CMD, BPCL; Chairman, IOCL; CMD, GAIL; CMD, OIL; CMD, EIL; Director, CSIR-IIP; MD, CPCL; MD, NRL; MD, MRPL; Dir (R&D), IOCL; DG, OEC; ED (R&D), GAIL and ED, CHT. GC approved the IOC R&D proposal titled "Development & Demonstration of Commercially Viable Fuel Cell Buses based on Hydrogen produced from multiple Pathways" for funding under Hydrogen Corpus Fund. Also, GC advised to approach MoP&NG in September 2020 for seeking date & venue for organization of 25th RPTM.

Shri Dharmendra Pradhan, Union Minister of Petroleum and Natural Gas & Steel discusses with CHT officials about research, innovation in oil and gas operations

Union Minister of Petroleum and Natural Gas & Steel, Shri Dharmendra Pradhan held a video-conferencing meeting with CHT officials on 3rd September 2020 to discuss the adoption of best practices and promotion of Research Development and innovation in oil and gas operationsto achieve continuous improvement in performance, processes and energy efficiency.

29th Executive Committee (EC) Meeting of CHT

The 29th Meeting of the Executive Committee of CHT was held

under the Chairmanship of Shri Sunil Kumar, Joint Secretary @ MoP&NG through Video Conference on 24th June 2020. The meeting was attended by Secretary, OI&B; Dir (R), BPCL; Dir (R), HPCL; MD, CPCL; MD, NRL; Dir (T), EIL; Dir (R), MRPL; ED(O), IOCL; ED(MR), BPCL; ED(R&D), BPCL; ED (Trg., R&D and Start-Up), GAIL; ED (T)-I/C, EIL; Sr. Scientists from IIP. Shri K.K. Jain, ED-CHT, made a detailed presentation on the progress and status of various activities / initiatives taken-up by CHT since the last EC meeting. The presentation covered the Refinery Performance Improvement Programme (RPIP) Phase II of PSU Refineries; Refinery / Pipeline Benchmarking Study for 2020 Cycle and long term benchmarking initiatives; Steam consumption reduction workshop through Solomon; Feasibility Study by M/s LanzaTech for Ethanol Production from Off-gases; Mandatory Energy Audit (MEA) by PCRA; e-Office Implementation in CHT / OI&B / OI&S / PCRA; Development of Water Consumption Norms and Reduction of Water Footprint; Feasibility Study for manufacture of Reference Fuel under make in India by EIL & IOC R&D Performance Benchmarking; Organization of 25th RPTM; Reconstitution of GC; Reconstitution of SAC; Energy reduction under PAT; Status update on PM-JIVAN Yojana; Status of SAC Activities; Compliance audit by CAG; Compliance of Transparency Audit; Initiative Under Atma-Nirbhar Bharat in the areas of chemicals, petrochemicals, pharmaceuticals intermediates / feed stock; Status of Catalyst Manufacturing Unit –EOI & CHT Budget.

Expert Group Meeting of R&D projects

The Expert Group meeting of R&D projects was held through Video Conference on 13th July 2020, under the Chairmanship of Prof. R. Kumar (Professor Emeritus, IISc). Following projects were reviewed:

- Biomass Hydro-pyrolysis for production of fuel grade Hydrocarbons: IIP/HPCL
 - Scale-up studies and process development for H₂ production by catalytic decomposition of natural gas: HPCL / IIT-D/ CeNS
- Shri K.K. Jain (ED-CHT) welcomed the Chairman & participants. He gave the brief background of projects and expressed concern for delay in the completion of both projects. The Chairman made some suggestions for improvement in both projects and advised to implement those suggestions in next 6 months. IIP & IIT-D respectively agreed to implement the suggestions of Chairman.

Scientific Advisory Committee Meetings

88th Meeting of the Scientific Advisory Committee (SAC) on Hydrocarbons of MoP&NG was held through Video Conferencing on 8th Sept.'20 under the Chairmanship of Dr. Anil Kakodkar. Shri K.K. Jain, ED (CHT) welcomed the Chairman, JS (R), other esteemed members of the SAC and special invitees. During the meeting, following points related to PM JI-VAN Yojana were deliberated / discussed: Payment terms for demonstration projects; MoA finalization; Specification of fuel grade Ethanol; Outlook for fund disbursement for 2020-21; ACM on biofuels; path forward for successful implementation of scheme. SAC also had detail deliberations on one new proposal of IIT-B (R&D grant) and two new proposals of IOCL and HPCL respectively under HCF.

89th Meeting of the Scientific Advisory Committee (SAC) on Hydrocarbons of MoP&NG was held through Video Conferencing on 17th Sept.'20 under the Chairmanship of Dr. Anil Kakodkar. Shri K.K. Jain, ED (CHT) welcomed the Chairman, JS (R), other esteemed members of the SAC and special invitees. During the meeting SAC deliberated on the new proposal received from SAIL for VGF under PM JI-VAN Yojana. SAC also discussed the status of RFS for remaining projects under Phase-1 of PM JI-VAN Yojana. SAC also had detailed review of the on-going R&D and HCF projects.

Long Term Contract with M/s Solomon for Refinery Benchmarking Study

Performance Benchmarking of 16 PSU fuel refineries (including 4

lube refineries) is carried out Bi-Annually by Solomon. Benchmarking study of Cycle 2018 is already complete along with the final presentation of the findings to the MoP&NG in November 2019.

In line with the recommendations of Governing Council of CHT, a Long Term Agreement has been finalized with Solomon to carry out Benchmarking Study Bi-Annually upto 2028. After multiple rounds of meetings, Solomon has agreed to keep the techno-commercial conditions similar to past studies along with additional complimentary workshops on steam reduction as well as reliability improvement.

Automation of Refinery Secretary Data submission by CHT

In-order to simplify the process of submission of Secretary data by refinery groups to CHT every month, CHT developed an online software to enable refineries to upload their performance data directly at the CHT website every month by a cut offdate. This shall enable refinery groups as well as CHT to save significant amount of time and effort in compilation of final data for submission to Ministry for review. To develop a clear understanding of the process flow for updation, two rounds of video conference meetings were held on 8th & 22nd of September 2020 with refinery coordinators of IOCL, BPCL, HPCL, CPCL, MRPL and NRL. The initiatives by CHT was appreciated by all the participating members.

Essentiality Certificates

CHT furnished last 5 years data related to recommendations made by CHT for issuance of Essentiality certificates by MoP&NG mainly pertaining to as under:

- New refinery Project
- Substantial capacity expansion by not less than 25%
- LNG Gasification projects
- Crude and Products related Pipelines

Based on this, revised procedure for issuance of EC (June 2020) was released by MoP&NG.

India US Strategic Energy Partnership (SEP) Ministerial meeting

Ministerial meeting was held on 17th July 2020 covering the Ministries of Petroleum & Natural gas, Power, New and Renewable Energy and NITI Aayog for which chapter-wise import data from US, was provided to the MoP&NG.

Development of Process scheme for Reference Fuel

Stage-1 Closure meeting was held on 13th July 2020 through VC wherein representatives from EIL, IOC-R&D, MRPL, IOC-PR and CHT were present.

The screenshot shows a presentation slide from Engineers India Limited. The main title is "Stage-I Development of Process Scheme for Reference Fuel". Below the title are four images: a refinery complex, an offshore oil rig, a large industrial storage tank, and a refinery tower. At the bottom, there are logos for SAIL, IndianOil, and Engineers India Limited. The date "13.07.2020" is displayed in the bottom right corner, along with the slogan "Delivering Excellence through People".



Outcome of Stage-1 was presented by EIL and way forward for Stage-2 was discussed by the participating members.

Plan for Petrochemicals

A presentation on the existing petrochemical units, approved petrochemical units and petrochemical units under conceptualization / feasibility study was done by ED CHT to Committee consisting of Secretary, PNG, Secretary, Chemicals & Petrochemicals and other members through VC on 04th August 2020. Further, a committee has been constituted by MoP&NG for the following

- Firm up scope of work for the study by the consultant
- Review and finalisation of EOI for identifying prospective consultants
- Finalise QCBS based evaluation criteria for selection of consultant
- Finalise budget estimate for the consultant fee
- Review and Finalization of tender document

A virtual meeting has been held on 14th August 2020 with the members of the committee to decide on the way forward to line up the consultant. On 2nd September 2020 & 29th September 2020 an online meeting was held by the committee for lining up consultant based on QCBS/PQC for the study on enhancing production of petrochemicals.

MBN reduction target for PAT Cycle-VI

VC meetings among refineries / BEE / CHT were held on 10th June 2020 & 14th July 2020. During the meetings the representatives from Refineries discussed regarding MBN reduction target for PAT Cycle-VI. Representation was made by MRPL, RIL & 4 IOCL Refineries i.e. JR, BGR, MR and GR. Background of the representation was that Refineries as stated above felt that they were given stringent MBN for year 2022-23 under PAT Cycle VI by BEE and refineries justification were discussed in detail vis-à-vis BEE Gazette notification target. The outcome of the meeting was successful as ultimately all refineries accepted BEE Gazette notification target.

Mandatory Energy Audit

BEE has notified PAT Cycle VI in March 2020 and participating refineries have to complete Mandatory Energy Audit within 18 months. PCRA had offered to carry out the study on nomination basis. The proposal was discussed during 29th Executive Committee meeting of CHT held on 24th June 2020 under the Chairmanship of Shri Sunil Kumar, Joint Secretary (Refineries), MoP&NG. EC advised CHT to form a committee comprising members from refinery groups for evaluation of offer from PCRA. Accordingly, VC meetings of the constituted committee were held on 3rd August 2020, 20th August 2020 & 3rd September 2020.

Feasibility Study for the production of Ethanol from Refinery Off gases & other projects in India by M/s LanzaTech

A virtual meeting was held with M/s LanzaTech (LT) through videoconferencing on 05th August 2020 wherein LT gave a detailed status about the Phase-1 Feasibility Study for the production of Ethanol from Refinery Off gases and about the progress of the projects from the other sectors. They have indicated that with change in Microbe, manufacture of other petrochemicals like Acetone, Iso-Propyl Alcohol (IPA) etc., is possible without major hardware changes from the existing LT units.

Expression of Interest for Refinery Performance Improvement Programme (RPIP) Phase II

In the 28th meeting of Executive committee held on 22nd November 2019, CHT informed that the RPIP for the balance refineries including IOCL-GR and DR shall be taken up in Phase II. A committee was constituted by CHT to carry out the various activities related to RPIP-II. Committee members advised that since the EOI in RPIP Phase I states that the selection of consultants was for both Phase I and II, the consultants selected in Phase I were considered to be pre-qualified and only a line of confirmation shall be sought from them. However, a fresh EOI shall be floated with an aim of identifying any new potential bidders over and above the ones who qualified previously considering significant time had elapsed since the last EOI dated 10th October 2017. Committee reviewed the EOI and the same was finalized and accepted and floated on CHT portal on 30th July 2020. Closing date of the receipt of proposals is 18th September 2020 which is extended up to 09th October 2020.

Technical Workshop on 'New Normal'

In pursuant to CHT objectives to share knowledge & information, a Technical Workshop was conducted at CHT on the 'New Normal' on 24th August 2020. During the workshop, the in-house faculty, addressed the audience on the New Practices to be adopted at work place amidst the 'New Normal'. Besides exercising full precautions at work place, this period must also be utilized to revisit our business goals & objectives and take corrective actions, if any. The challenges in the business processes & sustaining the market share during the 'New Normal' are complex and were also deliberated. Keeping in view the present petroleum product demand, the future holds major opportunities in the Energy Sector i.e. Renewables, Bio-fuels & Petrochemicals. Adopting Automation & Digitalization in the business processes, Artificial Intelligence, New & Cleaner Technologies in the Oil & Gas Sector is the new mandate. The main imperatives to maintain business continuity in the Oil Sector is Economic Stimulus Package, Ensure Employee safeguard, Consumer behavior, Supply Chain Management and connect with the ecosystem of the Supplier, conserving working capital along with Lower Crude Price. With the right efforts put by the Industry with Govt. interventions, economy of our country will surely bounce back.

ISO 9001:2015 audit

1st Periodic ISO 9001:2015 audit by M/s ICS was successfully conducted on 29.07.2020 at CHT. For the first time, the auditor conducted this audit online by reviewing the various technical processes and projects in progress at CHT including HR, Finance functions.

Setting up of Catalyst Manufacturing Unit in India

A strategic initiative has been undertaken to set up a world class Catalyst Manufacturing Unit in India to produce a range of advanced catalysts with cutting edge Technology. Response to the EOI has been overwhelming with eight reputed manufacturers and market leaders showing keen interest in participating in a joint venture for setting such plants within India. Discussion with potential partners are underway and already meeting with four market leaders completed in September 2020.

The Committee formed by MOP&NG and led by Director-EIL is formulating business proposition and roadmap including partnership aspects with Oil Sector PSU's. ED- CHT is driving the proposal which is participated by the PSU Oil Marketing companies.

Committee on Crude Storage Facilities

A meeting was held by JS (R) on Crude oil Storage facilities at Indian Refineries on 26.08.2020. ED-CHT gave detailed presentation covering present days cover and expected days cover with planned Capacity expansion of Indian Refineries till 2030, JS (R) observed Indian refineries Crude storage capacity is

not in line with their capacity increase. To address the issues related to enhancing Crude oil Storage in India, MoP&NG constituted a committee with given objectives.

1. Detailed study on all aspects including Capex, Opex, financing etc. In respect of enhancement of common storage facilities for Crude Oil in the country.
2. Submit a report to MOPNG on the measures to augment the existing crude oil storage facilities at the refineries.

The committee met on 28th September, 2020 submitted the report pertaining to Objective 2 of the committee.

Swachhta Pakhwada 2020

In compliance with the guidelines of the Ministry of Petroleum and Natural Gas, Government of India, Centre for High Technology celebrated 'Swachhta Pakhwada' during 1-15 July 2020. To make the fortnight successful, CHT organized various programs related to cleanliness and to raise awareness about cleanliness among the general public. During this period, the Centre for High Technology distributed school bags along with hygiene kits containing masks, hand towels, sanitizers, detol soaps and food items to the children of Lal Bahadur Shastri Sudarshanam Bal Ashram (orphanage) located in Vasundhara, Ghaziabad. Apart from this, stainless steel dustbin, wipers, dispensers and liquid bottles were also given. The directors of the orphanage Mr. Harinder Singh and Mrs. Geeta and their other employees were very happy and thanked Centre for High Technology.

On the occasion of Swachhta Pakhwada 2020, Centre for High Technology organized an Online Drawing competition for the children of CHT officers. Glimpses of the online competition can be seen in the pictures.

Several competitions on cleanliness were organized for officers and employees of Centre for High Technology. An Online drawing competition for children of officers and an online talk competition on cleanliness for their spouses was also organized. Shri K.K. Jain, Executive Director, CHT, presented prizes to the winners during the concluding ceremony of Swachhta Pakhwada.

Independence Day 2020



Mr. K.K. Jain, Executive Director, CHT, hoisted the flag in the premises of the CHT office on the occasion of 74th Independence Day and extended best wishes to all officers.

On 15th August 2020, 74th Independence Day celebrations were organized in the CHT office. Shri K.K. Jain, Executive Director, CHT hoisted the flag in presence of all officials of CHT. On this occasion, Shri K.K. Jain, Executive Director thanked all the front line warriors i.e. Doctors, Military, Policemen, Security guards, Sweepers, etc. of the country. He said that in this difficult time of the Corona pandemic, we are all safe because of these warriors. He requested all officials to cooperate with them so that this Corona pandemic can be overcome at the earliest.

Hindi Pakhwada 2020

Centre for High Technology (CHT) organized 'Hindi Pakhwada' from 14th September to 28th September 2020. Shri K.K. Jain, Executive Director, CHT inaugurated Hindi Pakhwada 2020 on 14th September 2020 which was followed by reading out the Appeal by Hon'ble Minister of Petroleum & Natural Gas & Steel, Shri Dharmendra Pradhan. During the Hindi Fortnight, many competitions were organized in which all the officers and employees of Centre for High Technology participated enthusiastically. Smt. Shobhana Srivastava, Deputy Director (Hindi), Ministry of Petroleum and Natural Gas, graced the closing ceremony of Hindi Pakhwada as Chief Guest. She highlighted the significance of usage of Hindi Rajbhasha in the office and urged all the officers to work in Hindi. On this occasion, Chief Guest Smt. Shobhana Shrivastava and Shri K.K. Jain, Executive Director, released the Hindi magazine 'Rajbhashika Surabhi 2020'. The Chief Guest Smt. Shobhana Shrivastava and Shri K.K. Jain, Executive Director, CHT presented prizes to the winning participants at the conclusion of the ceremony and encouraged all the participants.

Glimpses of Hindi Pakhwada



On the occasion of the inauguration of the Hindi Pakhwada 2020, appeal issued by the Honorable Minister of Petroleum and Natural Gas and Steel, Shri Dharmendra Pradhan ji was read by Shri K.K. Jain, Executive Director, CHT



At the closing ceremony of the Hindi fortnight, Chief Guest Smt. Shobhana Srivastava ji and Shri K.K. Jain, Executive Director, CHT felicitated the winning participants.